

KeyGree

Soldadora inverter multifunción TIG DC con alta frecuencia y pulso, MMA (Arco Manual) y Lift TIG. Equipamiento profesional ideal para trabajos de alta precisión en distintos tipos de metales.



**TIG DC
PULSADO**



**MMA
(ARCO MANUAL)**



LIFT TIG

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

**250
AMP**

ALTA PERFORMANCE

250 AMPERES de salida con alta frecuencia (HF) para un arco estable, concentrado y de excelente calidad de soldadura.



TECNOLOGÍA INVERTER IGBT

Tecnología inverter IGBT actualizada que entrega mayor eficiencia, estabilidad del arco y bajo consumo energético.

3 EN 1

MULTIFUNCIÓN 3 EN 1

TIG DC (HF) con pulso, MMA (Arco Manual) y Lift TIG en un solo equipo.



CONTROL AVANZADO TIG

Control de gas de entrada (pre flujo) y salida (post flujo). Ajuste de corriente inicial, corriente base y corriente pico.

**2T/4T
SPOT**

MODOS DE OPERACIÓN TIG

2 tiempos, 4 tiempos y modo pinchazo (Spot). Mayor versatilidad para cada aplicación.



PULSO Y MICRO PULSO

Modos de pulso y micro pulso para un mejor control del aporte térmico y acabados superiores en materiales delgados.



PARÁMETROS MMA AVANZADOS

Arranque en Caliente (Hot Start), Fuerza de Arco (Arc Force) y sistema Anti-Adherencia (Anti-Sticking) para una soldadura más estable y segura.



PROTECCIONES INTELIGENTES

Protección térmica y protección contra variaciones de voltaje para garantizar la vida útil del equipo.



CONECTIVIDAD RÁPIDA

Conectores rápidos de tipo europeo para una instalación fácil y segura.



CONTROL ADICIONAL

Compatible con pedal de control (opcional) para ajuste de corriente durante la soldadura TIG.



PANEL DIGITAL INTUITIVO

Ajuste y visualización de todos los parámetros en pantalla digital para una configuración rápida y precisa.



CONECTORES RÁPIDOS TIPO EUROPEO

Conexiones seguras, prácticas y de alta conductividad.

INCLUYE

- Antorcha TIG WP26 (para 300 amp)
- Cable de masa
- Consumibles TIG básicos (puntas, boquillas, porta punta y collets)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	TIG-250P
Voltaje de Entrada	Monofásica 220V ±15%
Frecuencia de Entrada	50 Hz
Corriente de Salida	10 – 250 A
Ciclo de Trabajo	60%
Voltaje en Vacío (MMA)	70 V
Voltaje en Vacío (TIG)	85 V
Corriente de Entrada Nominal	39 A
Potencia de Entrada Nominal (MMA)	9 KVA
Potencia de Entrada Nominal (TIG)	9 KVA
Métodos de Soldadura	TIG DC (HF) Pulsado / MMA / Lift TIG
Modos TIG	2T / 4T / Spot (Pinchazo)
Pulso TIG	Pulso y Micro Pulso
Control de Gas	Pre flujo (entrada) y Post flujo (salida)
Antorcha Incluida	WP26 para 300 AMP
Peso Bruto	11 KG

APLICACIONES

- Aceros inoxidables
- Aceros al carbono
- Aceros de baja aleación
- Fabricación metálica
- Industria alimentaria
- Mantenimiento industrial
- Estructuras y cañerías



TECNOLOGÍA
INVERTER IGBT

HF

ALTA
FRECUENCIA



PULSO Y
MICRO PULSO



CONTROL DE GAS
ENTRADA / SALIDA

2T/4T

2T / 4T / SPOT
(PINCHAZO)



PROTECCIÓN
TÉRMICA



PROTECCIÓN
VOLTAJE



MMA
AVANZADO



PEDAL
OPCIONAL



CONECTORES
RÁPIDOS



AGINOX
ACERO INOXIDABLE



F: 998015298



ale.allende@aginox.cl



www.aginox.cl

