

MIRILLAS TUBULARES

CONTROL VISUAL SANITARIO · VISIÓN 360°

La mirilla tubular integra un cuerpo de acero inoxidable y vidrio para visualizar el flujo de líquidos en procesos alimentarios, cosméticos, farmacéuticos, químicos y otras aplicaciones de alta exigencia.

AISI 304

-10 °C a 120 °C

DN 25-100

DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS

- Diseño completo para DN 25 a DN 100 (1" a 4").
- Conjunto hermético con sujeción mediante tuercas y pernos.
- Ángulo de visión de 360°.
- Instalación en posición vertical u horizontal.
- Permite observar con claridad el paso de líquidos y controlar el proceso.

MATERIALES Y OPCIONES

Cuerpo / camisa	AISI 304 · pulido sanitario
Vidrio	Borosilicato (Pyrex) templado
Juntas	NBR, EPDM o FPM · FDA 177.2600
Conexiones	Soldable, Clamp, Brida o Rosca
Normas	IDF, BS, RJT, SMS y DIN

ESPECIFICACIÓN DE TRABAJO

Temperatura: -10 °C a 120 °C (silicona)

Presión máxima según diámetro nominal:

DIN	25	32	40	50	65	80	100
bar	10	10	10	8	7	6	5

COTAS SEGÚN TABLA · MEDIDAS EN mm

N° 50037

MIRILLA TUBULAR SOLDABLE (DIN)

TAMAÑO	H	D	D1	Dn
DN20	140	78	22	19
DN25	140	78	28	25
DN32	140	86	34	31
DN40	140	90	40	37
DN50	142	102	52	49
DN65	146	124	70	66
DN80	150	139	85	81
DN100	154	154	104	100
DN125	170	185	129	125
DN150	180	215	154	150

N° 50038

MIRILLA TUBULAR SOLDABLE (3A)

TAMAÑO	H	D	D1	Dn
1"	140	78	25.4	22.4
1 1/4"	140	78	31.8	38.8
1 1/2"	140	86	38.1	35.1
2"	142	102	50.8	48.8
2 1/2"	146	115	63.5	59.5
3"	146	124	76.2	72.2
3 1/2"	150	139	89	85
4"	154	154	101.6	97.6
5"	170	185	133	127
6"	180	215	159	153

Información dimensional de referencia. Selección final según conexión y norma requerida.

