

TUBO PARA ESCAPE VEHICULAR 201

TUBO REDONDO SOLDADO · AISI 201

Ø 38 A 101 MM · 1½" A 4"

APLICACIÓN

Fabricación y reparación de líneas de escape: tramos intermedios, uniones con flexible y silenciador, colas y salidas, en autos, camionetas y motos.

Ideal para: talleres de escape, preparadores y fabricación a medida de costo ajustado.



TUBO PARA ESCAPE · 201 · IMAGEN REFERENCIAL

USABILIDAD TÉCNICA

- **Temperatura:** apto para la línea después del múltiple; resiste oxidación en servicio continuo hasta ~800 °C. Junto al múltiple o al turbo, usar 304 o 321.
- **Dilatación:** se dilata más que el acero al carbono (~16–17 vs ~12 µm/m·°C). Considerar flexible, soportes con goma y holgura.
- **Curvado:** usar dobladora de mandril, radio $\geq 1,5 \times \text{Ø}$. El 201 endurece al deformarse más rápido que el 304.
- **Corrosión:** menor que la del 304; puede manchar en costa o con sal. El tono dorado por calor es normal.

SOLDADURA

- **Proceso:** TIG (GTAW) en corriente continua, electrodo al negativo y argón puro. MIG: alambre ER308LSi con Ar + 2 % CO₂.
- **Aporte:** ER308L entre inoxidables; ER309L para unir a acero al carbono (silenciador, flanges, soportes).
- **Pared 1,5 mm:** 40–70 A referencial, tungsteno Ø 1,6 mm. Puntear en 4 puntos y soldar por tramos.
- **Raíz y limpieza:** purgar el interior con argón para evitar el «azucarado» de la raíz; escobilla exclusiva de inox y pasivar el cordón.

COTAS TÉCNICAS

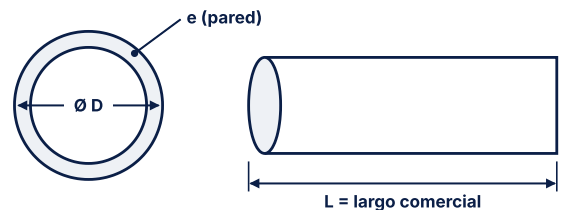


TABLA DE ESPECIFICACIONES

Ø EXT. (mm)	PULG.	PARED (mm)	USO REFERENCIAL
38	1½"	1,5	Motos · motores pequeños
51	2"	1,5 · 2	Autos hasta ~1.6 L
63	2½"	1,5	1.8 a 3.0 L · turbo
76	3"	1,5 · 2	Turbo · V6/V8 · diésel
101	4"	2	Diésel · camionetas · colas

Ø exterior nominal. El uso por cilindrada es orientativo: depende del motor y de la preparación. Largos: consultar disponibilidad.

LISTA DE MATERIALES

ÍTEM	MATERIAL / COMPOSICIÓN NOMINAL (%)
Tubo AISI 201	Cr 16–18 · Ni 3,5–5,5 · Mn 5,5–7,5
Aporte inox–inox	ER308L (TIG) · ER308LSi (MIG)
Aporte inox–carbono	ER309L

✓ **ACERO AISI 201 · ASTM A554**

