

SOLDADORA TIG 250P AC/DC

KEYGREE · INVERTER IGBT

CICLO DE TRABAJO 60%

APLICACIÓN

Soldadura TIG en corriente alterna y continua, con modo pulsado, y soldadura con electrodo (MMA).

Una sola máquina para inoxidable, aluminio y acero.



KEYGREE TIG-250P ACDC · INVERTER

USABILIDAD

- Seis modos en un solo equipo: TIG AC con HF, TIG AC pulsado con HF, TIG DC con HF, TIG DC pulsado con HF, TIG por contacto (Lift) y MMA.
- Frecuencia AC, pre y post gas, y corriente inicial, base y pico ajustables y visibles en pantalla: simplifica los parámetros de cada soldadura.

CICLO DE TRABAJO

Ciclo de 10 minutos

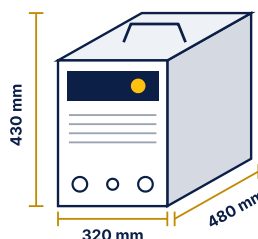
Corriente máxima · 60% 6 min suelda · 4 min enfría

Bajo 190 A · 100% Continuo, sin pausas para enfriar

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología inverter IGBT mejorada con pantalla digital.
- Protección de tensión y protección térmica.
- Conectores rápidos tipo europeo para los cables de soldadura.

COTAS TÉCNICAS



Alto	430 mm
Ancho	320 mm
Largo	480 mm
Peso bruto	16 kg

TABLA DE ESPECIFICACIONES

PARÁMETRO	VALOR
Alimentación	1P · 220 V ±15% · 50/60 Hz
Corriente de entrada nominal	30 A
Potencia de entrada nominal	6 kVA
Tensión en vacío (TIG)	56 V
Frecuencia de salida AC	20-250 Hz
Ciclo de trabajo	60% (100% bajo 190 A)

ACCESORIOS INCLUIDOS

PARTE	USO
Antorcha WP26 · 300 A	Cabezal móvil · enfriada por aire
Portaelectrodo con cable	Soldadura MMA
Pinza de masa con cable	Retorno de corriente
Cepillo de limpieza	Limpieza de cordones

INVERTER IGBT · AC/DC

