SOLDADURA SANITARIA

MANO DE OBRA Y GASES · TIG

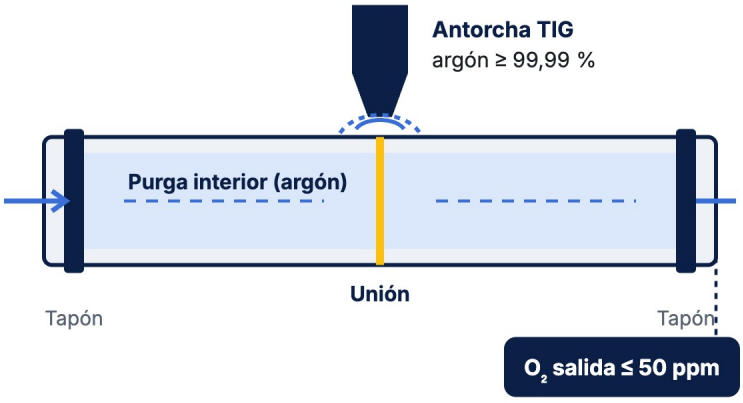
SIN PURGA NO HAY SANITARIO

POR QUÉ IMPORTA

Una unión mal protegida pierde cromo, se oxida y queda rugosa: ahí se acumulan bacterias y empieza la corrosión.

El mejor 316L falla si la soldadura falla.

DOBLE PROTECCIÓN CON ARGÓN



EXTERIOR: ANTORCHA · INTERIOR: PURGA

MANO DE OBRA CERTIFICADA

- Soldador calificado (ASME IX o AWS D18.1) con registro vigente.
- Procedimiento escrito (WPS) probado antes de soldar en obra.
- TIG orbital en series: cordón parejo y repetible.

GASES Y PURGA

- Argón de alta pureza en la antorcha y dentro del tubo.
- Sin purga la raíz se "azucara": óxido granular muy difícil de limpiar.
- Medir O_2 a la salida antes de encender el arco.

QUÉ DICE EL COLOR

COLOR	INDICA	ACCIÓN
Plata	Buena purga	**Aceptar**
Paja / dorado	Oxidación leve	Revisar purga
Azul / morado	Pierde cromo	Decapar y pasivar
Gris / negro	Sin purga	**Cortar y rehacer**

Referencia: escala de color AWS D18.2. En línea sanitaria se exige el color más claro posible.

PIDE AL ENTREGAR

DOCUMENTO	QUÉ DEMUESTRA
Calificación (WPQ)	Que el soldador está habilitado
WPS / PQR	Que el método fue probado
Registro de O_2	Que la purga se midió
Boroscopía	Cómo quedó la raíz por dentro
Pasivado	Capa protectora restaurada (ASTM A967)

DATO EXTRA

Para soldar, prefiere grados "L" (304L / 316L): su bajo carbono evita la corrosión junto al cordón.

AWS D18.1 · ASME BPE

AGINOX
ACERO INOXIDABLE

T F: 998015298
@ ale.allende@aginox.cl
W www.aginox.cl